



## Unterstützung für die R14 von LASERVISION

Der Tragekorb ist jetzt auch für die wahrscheinlich am meisten fotografierte Laserschutzbrille, R14, von Laservision, verfügbar. Der Tausch des Kopfbandes mit dem Head Support System ist mit ein paar einfachen Handgriffen vollzogen und kann jederzeit wieder revidiert werden.

Nach der Befestigung des Kunststoffkorbs an der Brille, kann diese ganz bequem aufgesetzt und durch Einstellrädchen, an nahezu jede Kopfgröße angepasst werden.

Der R14-Head-Support ermöglicht es



auch auf textile Kopfbänder in Reinräumen zu verzichten. Das Head Support System garantiert einen perfek-

### ◀ R14 von Laservision jetzt Head Support System.

ten, angenehmen Sitz und einen sehr guten Halt während der Arbeitsvorgänge. Besonders nennenswert ist der sehr hohe Tragekomfort bei dicken und schweren Filtern (z. B. dem Breitbandfilter TIP04 für Weißlichtlaser) wie auch bei langem Tragen der Laserschutzbrille.

LASERVISION GmbH & Co. KG  
Siemensstr. 6 · 90766 Fürth  
Tel.: 0911 9736-8100 · Fax: 0911 9736-8199  
info@lv.com · www.uvex-laservision.de

## Laserline LDMblue: Erste blaue CW-Diodenlaser mit bis zu 1 kW Ausgangsleistung

Mit den Hochleistungslasern der LDMblue Serie sind ab sofort die ersten blauen CW-Diodenlaser mit bis zu 1 kW Ausgangsleistung verfügbar. Die Laser agieren mit einer Lichtwellenlänge von 450 nm und ermöglichen als erste Industrielaser überhaupt ein kontrolliertes Wärmeleitschweißen von hochreflexiven Buntmetallen wie Kupfer oder Gold. Darüber hinaus wurden die Diodenlaser der LDMblue Serie auch in buntmetallbasierten Beschichtungsverfahren erfolgreich erprobt.

Die neue Laserserie wurde von Laserline in Zusammenarbeit mit Osram



### ▲ Laserline LDMblue: Die ersten blauen CW-Diodenlaser mit bis zu 1 kW Ausgangsleistung.

und anderen Projektpartnern im Rahmen der EFFILAS Fördermaßnahme des Bundesministeriums für Bildung

und Forschung (BMBF) entwickelt. Ab Werk sind die LDMblue Diodenlaser in drei Standardkonfigurationen mit 1.000, 500 und 300 W Ausgangsleistung bei Strahlqualitäten von 100 bzw. 60 mm · mrad erhältlich (LDMblue 1000-100/500-60/300-60).

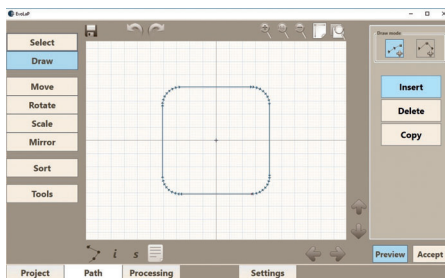
Dank der kompakten LDM Bauart für den 19"-Einschub lassen sich die LDMblue Laser einfach und platzsparend in alle gängigen Produktionsanlagen integrieren.

Laserline GmbH  
Fraunhofer Str. · 56218 Mülheim-Kärlich  
Tel.: 02630 9644000 · info@laserline.com  
www.laserline.com

## Evosys entwickelt Software zum Einrichten von Laserschweißprozessen

Mit der neuen EvoLaP Software hat die Evosys Laser auf Kundenwünsche reagiert und ein Instrument geschaffen, um Schweißprozesse an den Evosys Anlagen einfach und schnell zu erstellen.

Bei der Entwicklung von EvoLaP war den Software- und Applikationsingenieuren zum einen eine kurze Einarbeitungszeit für den Bediener wichtig, zum anderen wurde der Fokus auf die Kernaufgaben wie z. B. Konturoptimierung oder Parameteranpassung gesetzt. Spezielle Features zum Ska-



lieren, Teachen und Kalibrieren erleichtern die Arbeit und unterstützen bei der Verbesserung von Prozessen. Alle Bedienoptionen laufen problemlos auf modernen Touchscreens. Maus

### ◀ Die neue Software zum Einrichten von Laserschweißprozessen: EvoLaP.

und Tastatur sind nicht erforderlich. Die Software lässt jede nötige Modifikation der Schweißkontur zu. Damit hebt sich EvoLaP zu anderer am Markt verfügbaren Software positiv ab.

Evosys Laser GmbH  
Schallershofer Str. 108  
91056 Erlangen  
Tel.: 09131 81497-0  
info@evosys-laser.com  
www.evosys-laser.com



## Omicron erhöht die optische Ausgangsleistung seiner Diodenlaser

Alle Single-Mode und Multi-Mode Diodenlaser von Omicron-Laserage Laserprodukte GmbH sind ab sofort mit erhöhter optischer Ausgangsleistung ausgestattet. Für alle Single-Mode Laser der Serien LuxX, PhoxX oder QuixX bietet Omicron jetzt höhere Leistungen an. Bei der Wellenlänge 473 nm sind ab sofort Leistungen bis zu 300 mW und bei 515 nm bis zu 150 mW möglich. Zudem sind für die



▲ Für alle Single-Mode Laser der Serien LuxX, PhoxX oder QuixX bietet Omicron jetzt höhere Leistungen an.

Dioden basierten Multi-Mode Laser der BrixX High Power Serie höhere

Leistungen verfügbar. Die folgenden Wellenlängen in der UV und IR Bandbreite können mit höherer optischer Ausgangsleistung bestellt werden: 375 nm/400 mW, 445 nm/5000 mW und 488 nm/2000 mW, sowie 638 nm mit 1200 mW oder 2200 mW.

Omicron-Laserage Laserprodukte GmbH  
Raiffeisenstr. 5e · 63110 Rodgau-Dudenhofen  
Tel.: 06106 8224-0 · Fax: 06106 8224-10  
mail@omicron-laser.de · www.omicron-laser.de

## MKS stellt neuen Spectra-Physics UV Pikosekunden Laser für industrielle Anwendungen vor

MKS Instruments, Inc. präsentiert mit dem Spectra-Physics®IceFyre® 355-30 einen neuen leistungsstarken UV Pikosekunden-Hybridlaser für industrielle Applikationen mit ausgezeichnetem Preis-Leistungsverhältnis und bewährter Stabilität und Zuverlässigkeit.



▲ Spectra-Physics®IceFyre® 355-30 – der neue leistungsstarke UV Pikosekunden-Hybridlaser für industrielle Applikationen.

Dank der TimeShift™ Technologie mit programmierbaren Pikosekunden Pulsen, Pulse-on-Demand und Postion Synchronized Output (PSO) Triggering lässt sich der Laser extrem flexibel einsetzen.

Der IceFyre 355-30 ist der kleinste UV

Pikosekundenlaser seiner Klasse – die Stromversorgung und der Laser-

kopf sind gemeinsam in einem robusten, kompakten Gehäuse für einfache Systemintegration verbaut.

Der neue Laser eignet sich ideal für kalte Mikromaterialbearbeitung in Produktionsprozessen mit hohem Durchsatz wie flexible 5G Leiterplatten (FPC), OLED Flachbildschirmen, Solarzellen, Keramik, Kunststoffe und weiteren Materialien.

Weitere Informationen finden Sie unter: [www.spectra-physics.com/icefyre](http://www.spectra-physics.com/icefyre).

[www.spectra-physics.com](http://www.spectra-physics.com)  
[www.mksinst.com](http://www.mksinst.com)

## Großflächiger Laserschutz für Industrie und Forschung

Für die Abtrennung von Laserbereichen in Industrie oder Forschung bietet die Firma Spetec den Laserschutzvorhang LP12 an. Dabei handelt es sich um einen Materialmix aus zwei identischen schwarzen Deckschichten und einem dazwischen liegendem Trägermaterial. Diese Laserschutzvorrichtung eignet sich auch für große Flächen.

Das in Bahnen zur Verfügung stehende Rohmaterial wird von Spetec konfektioniert und auf die Bedürfnisse ihrer Kunden maßgeschneidert.

Für die Befestigung des Vorhanges stehen mehrere Möglichkeiten zur Verfügung. Soll der Vorhang fest installiert werden, bieten sie Klett- und

Wellenlängenbereich	Schutzstufe	DIN geprüft EN 12254
180 – 315 nm	D AB 8, IR AB4, M AB6	
> 315 – 1.050 nm	DIR AB5, M AB7	
> 1.050 – 1.400 nm	D AB5, IR AB9, M AB8	
> 1.400 – 11.000 nm	DI AB3	



Hakenband (inkl. Verschraubung), Ösen oder eine Kederschiene an. Möchte der Anwender den Vorhang verschiebbar, werden spezielle Alugleiter eingesetzt, die in Laufschienen gelagert sind. Natürlich sind auch hier nach Kundenwunsch viele weitere Möglichkeiten umsetzbar. Der Vorhang wurde gemäß DIN EN

12254 zertifiziert und weist folgende Schutzstufen auf, die für den Anwender essentiell sind für die Beurteilung seines Laserarbeitsplatzes (s. Tabelle).

Spetec GmbH  
Berghamer Str. 2 · 85435 Erding  
Tel.: 08122 9953-3 · Fax: 08122 9953-55  
spetec@spetec.de · www.spetec.de



## Coherent bringt ExactCut auf den Markt

Als erstes Modell der neuen »Exact-Serie« von Coherent für die Mikro-materialbearbeitung kombiniert die ExactCut Intelligenz, Integration und Vernetzung für das Präzisionsschneiden von Metallen, Legierungen, Saphir, polykristallinem Diamant (PKD) und Keramik. Um die Integrations- und Qualifizierungszeit deutlich zu reduzieren, wird die ExactCut mit für die jeweilige Anwendung vorprogrammierten Prozessparametern ausgeliefert. Es handelt sich um eine schlüsselfertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen in der Medizintechnik, Elektronikfertigung, Automobil- und Uhrenproduktion. Die ExactCut bietet



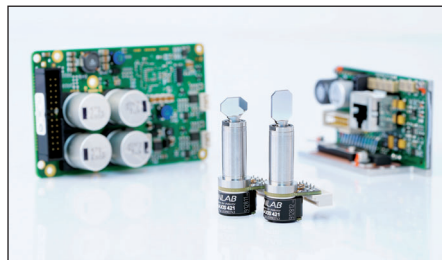
▲ Die neue »ExactCut-Serie« von Coherent. ebenfalls eine hohe Flexibilität für Jobshops. ExactCut-Systeme vereinen die neueste Generation gepulster Fa-

serlaser (Leistung bis zu 300 W und bis zu 3 kW Pulsspitzenleistung), ein hochstabiles Granit-Bewegungsmodul und eine ausgeklügelte Benutzeroberfläche. Die intelligente und intuitive Software vereinfacht die Eingabe von Schneid- und Prozessparametern, was besonders bei Kleinserien- oder Prototypenproduktionen und schnellen Umrüstungen von Vorteil ist. Mit einer Vielzahl von Optionen für Werkzeuge, Dreh- oder Lineartische, Roboter für das Teilehandling und Förderbandanbindung, ist die ExactCut auch für die Automatisierung von Großserienproduktionen gerüstet.

Coherent / [www.coherent.de/com](http://www.coherent.de/com)

## Smarter Galvanometer-Scanner für medizinische und wissenschaftliche Anwendungen

Die SCANLAB GmbH, OEM-Hersteller von marktführenden Laser-Scan-Systemen, stellt ihren Neuzugang in der Galvanometer-Produktreihe vor: Den kompakten dynAXIS 421. Der besonders kleine Galvo ist ideal für den Einsatz im medizinischen Umfeld geeignet – von optischer Kohärenztomographie (OCT) über Mikroskopie und DNS-Sequenzierung bis hin zu zahlreichen medizinischen Laserbehandlungen. Das optimierte Motorkonzept mit wahlweise analoger oder digitaler Steuerungstechnologie, gemeinsam mit ISO 9001 zertifizierten Qualitätsstandards, garantiert höchste Zuverlässigkeit und herausragende Präzision. Digitale System-Überwachung und anpassbare Statussignale bilden



▲ Der Neuzugang in der Galvanometer-Produktreihe: Der kompakte dynAXIS 421.

eine überlegene Scan-Lösung für anspruchsvolle medizinische und industrielle Kunden und das zu einem vernünftigen Preis-Leistungs-Verhältnis. In der Kombination mit SCANLABs digitaler Servo-Steuerung, erzielt der Galvo überlegene Dynamik. Der neue optische Positionsdetektor garantiert

besondere Präzision und Stabilität. Die System-Überwachung ist ein flexibles Feature, das an die Applikationsbedarfe angepasst werden kann. Geringe Wärmeentwicklung und gute Wärmeableitung erleichtern die Integration in handgeführte Geräte und komplexe medizinische sowie ophthalmologische Instrumente.

Der kompakte dynAXIS 421 ist mit analogen und digitalen Ansteuerkarten und einer großen Vielfalt an Spiegeln und Beschichtungsoptionen verfügbar. Standardkonfigurationen sind ab sofort bestellbar.

SCANLAB GmbH  
Siemensstr. 2a · 82178 Puchheim  
Tel.: 089 800746-0 · Fax: 089 800746-199  
[www.scanlab.de](http://www.scanlab.de)

# SENSOR MAGAZIN

Wir kennen uns auch in der SENSOR-Branche aus.  
[www.sensormagazin.de](http://www.sensormagazin.de)



## Schutz vor der unsichtbaren Gefahr

Auf der diesjährigen intec in Leipzig, stellte die TBH GmbH Lösungen zur Beseitigung gefährlicher Schadstoffe in der Luft vor. Unter anderem das Absaugkabinett DT 100/150. Mit seiner höhenverstellbaren Arbeitsfläche und einer integrierten Schutzscheibe wurde es speziell für den Labor- und Werkstatteinsatz optimiert.

Das Absaugkabinett besteht aus einem Grundmodell und kann mit beliebigen Aufsätzen zur Erfassung und Absaugung erweitert werden. Die justierbare Schutz-Scheibe garantiert eine klare Sicht auf die Arbeitsfläche und ermöglicht so die optimale Nutzung des Arbeitsbereichs.

Schädliche Partikel, die während des



▲ Das Absaugkabinett DT 100/150 von TBH GmbH.

Arbeitsprozesses entstehen, bleiben im geschlossenen Arbeitsbereich und werden danach direkt nach unten durch verschiedene Filter abgesaugt. Zur Überwachung dieser Sättigungsfilter verfügt die Anlage über eine Differenzdruckanzeige. Wird ein definierter Wert erreicht, sollten die Filter ausgewechselt werden.

Das Absaugkabinett ist vor allem für Reinigungsarbeiten mit Lösungsmitteln, Umfüllarbeiten (z. B. Pulver, Granulat und Flüssigkeiten) sowie für Klebe- und Lackierarbeiten einsetzbar.

TBH GmbH  
Heinrich-Hertz-Str. 8 · 75334 Straubenhardt  
Tel.: 07082 9473-0 · Fax: 07082 9473-20  
info@tbh.eu · www.tbh.eu